

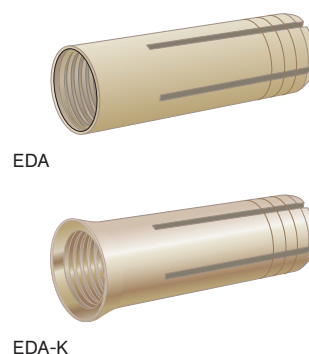
## Kotwa wpuszczana EDA/EDA-K

### Zakres użytkowania

ESSVE kotwa wpuszczana EDA/EDA-K służy do wykonywania zamocowań w podłożu z kamienia naturalnego oraz betonu. Znajduje zastosowanie przy tzw. mocowaniach tymczasowych, przy montażu w stropach: instalacji elektrycznych, wentylacyjnych, rurowych oraz konstrukcji sufitów podwieszanych. Rozmiary EDA-K M8 i M10 nadają się również do stosowania w płytach stropowych kanałowych.

### Opis

Kotwa EDA/EDA-K składa się z nagwintowanej wewnętrznie tulei przewężonej w dolnej jej partii. Podczas osadzania kotwy poprzez wbijanie stożkowego trzpienia specjalnym narzędziem dolna, ponacinana część kotwy ekspanduje w podłożu. Wersja EDA wyprodukowana jest ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm oraz ze stali kwasoodpornej A4. Wersja EDA-K wyposażona w specjalny kołnierz w górnej jej części produkowana jest tylko ze stali ocynkowanej elektrolitycznie 5 µm.



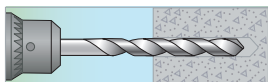
EDA

EDA-K

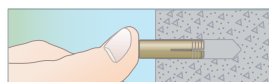


Aprobata Techniczna ITB

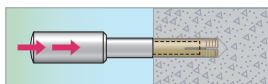
### Montaż



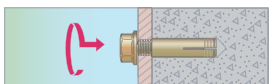
1. Wywierć otwór wg danych montażowych, dokładnie wyczyść z pyłu.



2. Osadź kotwę w otworze. Dla EDA-K można uniknąć czyszczenia otworu, wtedy wywierć 15 mm głębszy otwór, niż podano w danych montażowych



3. Wbij trzpień kotwy odpowiednim narzędziem.



4. Wkręć pręt gwintowany lub śrubę. Montaż gotowy.

### Specyfikacja

	Ocynkowa elektrolitycznie 5 µm	Stal A4
Materiał	Stal	Stal kwasoodporna A4
Zabezp. antykorozyjne	Ocynk elektolit. 5 µm	-
Klasa korozyjności środowiska	C1	C5

### Kotwa wpuszczana EDA, ocynkowana elektrolitycznie 5 µm



#### Dane techniczne i opakowania

Art.nr	Nazwa	Dł. kotwy mm	Śr. gwintu wewn. mm	Ø Wiertła mm	Gł. otworu mm	Gł. montaż. mm	Dł. gwintu wewn. min/max mm	Max moment dokręc. Nm	Ilość szt. w op. jedn.	Ilość op. jedn. w op. zbior.
408004	EDA M8	30	M8	10	35	30	8-14	8	100	8
408006	EDA M10	40	M10	12	45	40	10-15	15	50	8
408008	EDA M12	50	M12	15	55	50	12-20	35	50	4
408011	EDA M16	65	M16	20	75	65	16-25	60	20	8

### Kotwa wpuszczana EDA, stal kwasoodporna-A4



#### Dane techniczne i opakowania

Art.nr	Nazwa	Dł. kotwy mm	Śr. gwintu wewn. mm	Ø Wiertła mm	Gł. otworu mm	Gł. montaż. mm	Dł. gwintu wewn. min/max mm	Max moment dokręc. Nm	Ilość szt. w op. jedn.	Ilość op. jedn. w op. zbior.
308014	EDA M6	25	M6	8	30	25	6-10	4	100	12
308016	EDA M8	30	M8	10	35	30	8-14	8	100	8
308018	EDA M10	40	M10	12	45	40	10-15	15	50	8
308020	EDA M12	50	M12	15	55	50	12-20	35	50	4
308023	EDA M16	65	M16	20	75	65	16-25	60	20	8

### Kotwa wpuszczana EDA-K z kołnierzem, ocynkowana elektrolitycznie 5 µm



#### Dane techniczne i opakowania

Art.nr	Nazwa	Dł. kotwy mm	Śr. gwintu wewn. mm	Ø Wiertła mm	Gł. otworu mm	Gł. montaż. mm	Dł. gwintu wewn. min/max mm	Max moment dokręc. Nm	Ilość szt. w op. jedn.	Ilość op. jedn. w op. zbior.
308002	EDA-K M6	25	M6	8	30	25	6-10	4	100	12
308004	EDA-K M8	30	M8	10	35	30	8-14	8	100	8
308006	EDA-K M10	40	M10	12	45	40	10-15	15	50	8
308008	EDA-K M12	50	M12	15	55	50	12-20	35	50	4
308011	EDA-K M16	65	M16	20	75	65	16-25	60	20	8
308012	EDA-K M20	80	M20	26	90	80	20-35	120	15	4



## Akcesoria montażowe do EDA/EDA-K

### Zakres użytkowania

Narzędzie montażowe do instalacji kotew EDA/EDA-K. Należy zawsze go używać dla pewności i prawidłowości montażu.

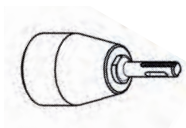
### Montaż

Pamiętaj aby użyć odpowiedni rozmiar narzędzia do osadzania dla danej średnicy kotwy. Osadzenie kotwy będzie tylko wtedy prawidłowe, gdy podczas wbijania część przewężona narzędzia będzie idealnie przylegała do tulei EDA/EDA-K.

### Narzędzie osadzające dla kotew wpuszczanych EDA/EDA-K

Art.nr	Opis	Ilość szt w op. jedn.
308202	Trzpień osadzający EDA M6, ocynkowany	1
308204	Trzpień osadzający EDA M8, ocynkowany	1
308206	Trzpień osadzający EDA M10, ocynkowany	1
308208	Trzpień osadzający EDA M12, ocynkowany	1
308210	Trzpień osadzający EDA M16, ocynkowany	1
308212	Trzpień osadzający EDA M20, ocynkowany	1

### Akcesoria



Art.nr	Nazwa	Ilość szt w op. jedn.
110185	Pobijak SDS+	1

### Klasy korozyjności środowiska i bezpieczeństwa

Klasa korozyjności środowiska	Klasa bezpieczeństwa 1	Klasa bezpieczeństwa 2
C1	5 µm	5 µm
C2	A4	A4
C3-C4	A4	A4
C5	A4	A4

### Praktyczna nośność

Informacja o nośności służy jako orientacyjne dane. Zawarte w aprobacie nośności należy zweryfikować wg obowiązujących metod pro-

jektowania. Essve oferuje możliwość sprawdzenia wykonanych zakotwień za pomocą testera.

### Praktyczna nośność

Opis	EDA/EDA-K Stal ocynk. Obciążenie rozciągające/ścinające beton C25/30 kN	EDA Stal A4 Obciążenie rozciągające/ścinające beton C25/30 kN	Min. odległość do krawędzi mm	Minimalny rozstaw wzajemny mm
M6	3,20	2,90	95	70
M8	4,00	3,85	100	75
M10	6,20	6,00	135	100
M12	8,65	7,25	175	125
M16	11,35	8,55	230	165
M20	14,20	-	285	205

### Metoda projektowania.

Metody projektowania zgodnie z Eurokodami. Do obliczeń projektowych wykorzystaj dane z zawarte w Aprobacie Technicznej oraz wytyczne ETAG 001 Aneks C, Raport TR029.

### Nośność ogniowa

Kotwy w rozmiarach M8 i M10 mają zaaprobowaną nośność ogniową R90 równą 1.0 kN, przy głębokości minimalnej montażowej 40 mm.