



Europejska Aprobata Techniczna

Masa kotwiąca CM 300E

Zakres użytkowania

ESSVE CM 300E posiada Europejską Aprobata Techniczną do wykonywania kotwień prętów gwintowanych stalowych ocynkowanych elektrolitycznie oraz ze stali kwasoodpornej w podłożach betonowych.

Opis

ESSVE CM 300E to dwukomponentowa masa epoksyakrylowa, dostępna w standardowym opakowaniu 300ml, dzięki czemu można ją stosować za pomocą standardowych aplikatorów np. do silikonów.

Masa CM300E nie została zakwalifikowana do materiałów niebezpiecznych dla zdrowia i środowiska. Nie zawiera związków styrenów i ftalanów.

Masa jest zarejestrowana w systemie BASTA.

Montaż

Proces mieszania się komponentów masy następuje w specjalnie skonstruowanej nakładce aplikującej dostarczanej z każdym opakowaniem CM 300E. Prawidłowo wymieszana masa ma kolor jasnoszary, dlatego też przy każdym nowo otwartym opakowaniu wy-

ciśnij poza otworem kotwienia ilość masy aż do uzyskania jasnoszarej barwy. Otwór montażowy musi być dokładnie oczyszczony z pozostałości po wierceniu za pomocą pompki lub sprężonego powietrza a później odpowiedniej szczotki, proces ten należy powtórzyć minimum dwa razy.

Podłoże może być suche jak i wilgotne, w przypadku zalanych otworów usuń wodę przed aplikacją masy.

W podłożach pełnych i porowatych średnica wierzonego otworu zawsze jest większa od mocowanego pręta o 2 mm. Wypełnij otwór masą minimum w 60%, tak aby po wkręceniu pręta część wyszła poza obręb otworu.

Przy montażu w materiałach drążonych ("cegły dziurawki, pustaki") stosuj zawsze tuleje perforowane, dostępne w wersji tworzywowej (dla średnic prętów Ø 8÷16 mm) w gotowych odcinkach, lub wersji metalowej do docinania z odcinka 1m (dla średnic prętów Ø 6÷16 mm). Osadzoną tuleję wypełniaj zawsze w całości masą chemiczną. Zobacz dane techniczne.

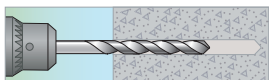
Masa kotwiąca CM 300E



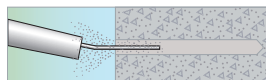
Opakowania

Art.nr	Nazwa artykułu	Pojemność cm ³	Ilość szt. w op. jedn.	Ilość szt. w op. zbior.
302233	CM 300E Masa kotwiąca, bez styrenu	300	1	12

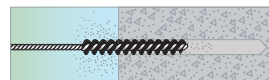
Montaż



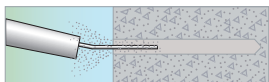
1. Wykonaj otwór, średnica dla prętów do M16 jest o 2 mm większa, dla M20 i M24 o 4 mm większa.



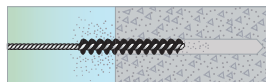
2. Wyczyść otwór sprężonym powietrzem, jeżeli używasz pompki, wykonaj minimum 4 pełne wdmuchnięcia. Otwór musi być bezwzględnie pozbawiony pozostałości po wierceniu i ewentualnej wody.



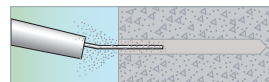
3. Następnie użyj szczotki o odpowiedniej średnicy, wykonaj minimum 4 ruchy.



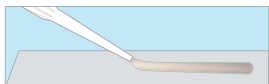
4. Jeszcze raz oczyść otwór z drobnych zanieczyszczeń za pomocą pompki lub sprężonego powietrza.



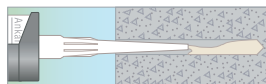
5. Ponownie użyj szczotki o odpowiedniej średnicy.



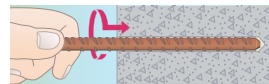
6. Po raz kolejny oczyść otwór z drobnych zanieczyszczeń za pomocą pompki lub sprężonego powietrza.



7. Przed wklejeniem masy wyciśnij na zewnątrz otworu na 15 cm odcinka ilość masy uzyskując jasno-szary kolor - wówczas komponenty są wymieszane w proporcjach zapewniających prawidłowe mocowanie.



8. Aplikuj masę za pomocą nasadki miksującej poczynając od najgłębszego położenia w otworze w stronę lica podłoża - około 2/3 głębokości.



9. Umieść ruchem obrotowym pręt eliminując powstawanie pęcherzyków powietrza w masie oraz jej dokładne przyleganie do podłoża i mocowanego pręta.

Przed zainstalowaniem obciążenia odczekaj zgodnie z podanymi czasami utwardzania masy.

*Do czyszczenia otworu nie używaj odkurzacza tylko sprężone powietrze - efekt może mieć negatywny wpływ na jakość zakotwienia.

** Nie usuwaj ręką nadmiaru masy po wkręceniu pręta, odczekaj aż wyschnie i pozbądź się grudek za pomocą młotka.

Akcesoria montażowe

Art.nr	Nazwa	Ilość szt. w op.jedn.
302833	Pompka wydmuchująca	1
302236	Nasadka mieszająca	5
303709	Zestaw szczerok: 10, 12, 14, 18 i 24 (osiągalne także pojedynczo)	5
302237	Aplikator do mas ECM 400 ml	1
19602	Aplikator do mas ECM standardowy	1
202239	Tuleja perforowana CM 12 × 1000, metalowa	2
302206	Tuleja perforowana CM 12 × 50	10
302211	Tuleja perforowana CM 12 × 80	10
302209	Tuleja perforowana CM 15 × 130	10
302208	Tuleja perforowana CM 12 × 85	10
202237	Tuleja perforowana CM 16 × 1000, metalowa	2
302210	Tuleja perforowana CM 20 × 85	10
202238	Tuleja perforowana CM 22 × 1000, metalowa	2

Więcej akcesoriów do mas kotwiących w podrozdziale Akcesoria do Mas kotwiących!

Czas otwarty (od aplikacji masy do wkręcenie pręta) i czas utwardzania

Temp. podłoża °C	Czas otwarty (minuty)	Czas utwardzania (minuty)
20 ÷ 35	1	40
10 ÷ 20	4	70
5 ÷ 10	8	100
0 ÷ 5	-	180
-5 ÷ 0	-	1440

Temp. przechowywania + 5°C do + 20°C.

Tabela zużycia Masy kotwiącej CM 300E

Rozmiar pręta (mm)	Ø Wiertła (mm)	Głębokość otworu (mm)	Ilość otworów dla CM 300E
M6	8	100	96
M8	10	100	70
M10	12	100	52
M12	14	100	42
M16	18	100	28
M20	22	100	20
M24	26	100	14

Uwaga! podane zużycia - czysto teoretyczne, ewentualne straty nie są wliczone.

Praktyczna nośność

Informacja o nośności służy jako orientacyjne dane. Zawarte w aprobacie nośności należy zweryfikować wg obowiązujących metod pro-

jektowania. Essve oferuje możliwość sprawdzenia wykonanych zakotwień za pomocą testera.

Praktyczna nośność - montaż prętów gwintowanych - Stal 5.8

Pręt Ø	Wiertło Ø mm	Gł. montowania =gl. wiercenia mm	Min. gr. betonu mm	Rozciąganie Beton C20/25 kN	Ścinanie Beton C20/25 kN	Rozciąganie Beton C50/60 kN	Ścinanie Beton C50/60 kN	Moment dokręc. Nm
M8	10	64	100	4,8	6,0	5,2	6,0	10
M8	10	96	125	7,6	6,0	8,3	6,0	10
M10	12	80	110	7,6	9,6	8,3	9,6	20
M10	12	120	150	12,1	9,6	13,2	9,6	20
M12	14	96	125	12,1	13,8	13,2	13,8	40
M12	14	144	175	18,2	13,8	19,8	13,8	40
M16	18	128	160	18,2	25,8	19,8	25,8	80
M16	18	192	225	28,8	25,8	31,4	25,8	80
M20	22	160	200	22,7	40,3	24,7	40,3	150
M20	22	240	280	34,8	40,3	37,9	40,3	150
M24	26	192	240	34,8	58,1	37,9	58,1	200
M24	26	288	335	51,5	58,1	56,1	58,1	200

1- Powyższe nośności dotyczą montażu bez wpływu na odległość do krawędzi i/lub rozstawu wzajemnego. Przy aplikacjach z wpływem na odległości do krawędzi i/lub rozstawu wzajemnego - skontaktuj się z działem technicznym ESSVE.

2- Przy obciążeniu długotrwałym należy pomnożyć wartości nośności dla obciążenia rozciągającego przez współczynnik 0,8.